

# Dichtheitsprüfsystem

## Modell

# MCQ 5002

mit dem Prüfmedium Druckluft

für serielle Druckabfall - Messungen, nacheinander an gleichartigen Teilen



- beinhaltet alle notwendigen Komponenten für den Prüfablauf
- alle Funktionen parameter- und prozessorgesteuert
- 50 Parametersätze, remanent gespeichert, für verschiedene Prüfteile
- Druckbereiche bis 15bar / Auflösungen volumen- und druckabhängig
- mechanische oder elektronische Prüfdruckeinstellung
- integrierbare Funktionstests an zu prüfenden Teilen
- Vorrichtungssteuerung - bis zu vier Funktionen optional
- Ausgabe der Messergebnisse zur Weiterverarbeitung über RS232

## Seite 2 zu MCQ 5002

### MCQ 5002 Messcomputer für Qualitätssicherung / 2 - Kanal

#### Beschreibung :

Der Messcomputer für Qualitätssicherung MCQ 5002 ist ein komplettes Druckabfall-Messgerät. In einem robusten Stahlblechgehäuse der 19" Technik sind elektronische und pneumatische Komponenten für einen kompletten Messalgorithmus vereint.

Die elektronische Mess- und Steuergruppe ist ein vollwertiges Mikroprozessorsystem, das den Ablauf zur Steuerung der Messaufgabe fest einprogrammiert trägt.

Alle anderen notwendigen Daten, wie Füll-, Abgleich- und Messzeiten, sowie Grenzwerte und Zählwerke, sind menügesteuert, vom Anwender frei programmierbar. Die Anwahl der 2 x 50 Prüfprogramme kann auch extern über einen BCD-Code erfolgen.

Die Kommunikation zum Benutzer erfolgt über ein zweizeiliges Vakuum-Fluorescent-Anzeige-Display. Die Dateneingabe geschieht über die in der Folienfront integrierte Funktions- und Zifferntastatur. Die Prüfparameter lassen sich mittels Zifferncodes sichern. Alle Messergebnisse, und intern auf der Front angezeigten Ereignisse, werden auf der Geräterückseite als externe, elektrische Signale in einer robusten Steckverbindung zur Verfügung gestellt. Die beiden Messkanäle des Gerätes können entweder seriell ( mit einem Start ) abgefahren werden oder nacheinander separat verwendet werden ( ein Parallelbetrieb ist ausgeschlossen ).

Nach jeder Messung wird ein Datenstring über eine RS232 Schnittstelle gesendet.

## Seite 3 zu MCQ 5002

### Technische Daten:

<b>einstellbarer Prüfdruck</b>	<b>: manuell / von 0,5-4 bar</b>
<b>Prüfdruckanzeige</b>	<b>: Rohrfedermanometer</b>
<b>Prüfdruckkontrolle</b>	<b>: elektronischer Drucksensor</b>
<b>Eigenvolumen</b>	<b>: &lt;8 ccm</b>
<b>Füllzeit</b>	<b>: 0-200 Sekunden (einstellbar in 0,1 Abstufungen)</b>
<b>Messzeit</b>	<b>: 0-200 Sekunden (einstellbar in 0,1 Abstufungen)</b>
<b>Entlüftzeit</b>	<b>: 0-200 Sekunden (einstellbar in 0,1 Abstufungen)</b>
<b>Messhub</b>	<b>: 10 mbar</b>
<b>Sensibilität</b>	<b>: 0,1 mbar/Sekunde</b>
<b>Reproduzierbarkeit</b>	<b>: besser 1%</b>
<b>Überlastsicherheit</b>	<b>: bis Prüfdruck</b>
<b>Dateneingabe</b>	<b>: frontseitig menügeführt; 2 x 50 Programme anwählbar</b>
<b>Datenkommunikation</b>	<b>: deutsch (eine weitere Sprache optional)</b>
<b>Anzeigeeinheit</b>	<b>: zweizeiliges Vakuum-Fluorescent-Display</b>
<b>Datensicherung</b>	<b>: Codeziffer - stromlose Datenspeicherung / 8 Jahre</b>
<b>Optische Anzeige</b>	<b>: Gut/Schlecht-Anzeige (rot/grün)</b>
<b>Prüfmedium</b>	<b>: getrocknete, staub- und ölfreie Druckluft</b>
<b>Gewicht</b>	<b>: ca. 20 Kg</b>
<b>Maße</b>	<b>: Front 19" 3 HE mit Griffen, Tiefe 460mm über alles</b>
<b>Farbe</b>	<b>: RAL 7032 / steingrau</b>
<b>Versorgung</b>	<b>: 230V/AC 50Hz</b>
<b>Ausgangssignale</b>	<b>: parallel zu Rot/Grün-Leuchten 24V/DC/100mA</b>
<b>Eingänge</b>	<b>: Start und Reset +24V/DC</b>
<b>Ein und Ausgänge</b>	<b>: RS 232/V24 Serielle Schnittstelle, Baudrate 1200</b>